

INFORMATIONSBLATT

TRAPYLEN® und TRAPUR® für Folien



Für die Beschichtung von Kunststofffolien sind im wesentlichen TRAPYLEN®

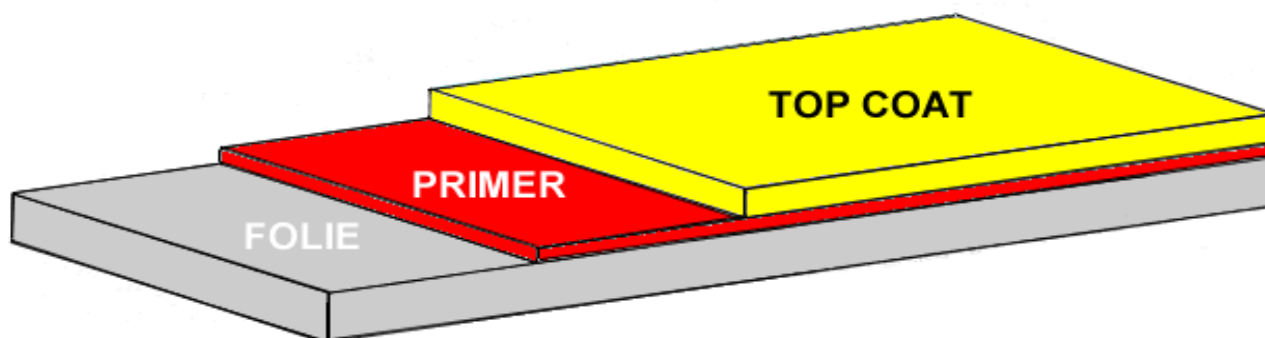
- 6960 W
- 6973 W
- 9350 W
- 8000
- T 8280
- X 9100 M

und TRAPUR®

- 205 W
- 205 WM
- 113
- 115

sowie deren mattierte Varianten geeignet. Darüber hinaus können wir auf definierten Folienqualitäten kundenspezifische Lösungen erarbeiten.

Bei diesen Produkten handelt es sich um Fertigprimer, die im Lieferzustand direkt auf die jeweiligen Substrate aufgetragen werden.



Einige Produkte sind für eine zweikomponentige Verarbeitung zur Verbesserung der Chemikalienresistenz und Temperaturbeständigkeit geeignet. Die Vernetzkomponente ist vor dem Auftrag einzuarbeiten.

Beim Einsatz der TRAPUR® - Primer auf TPO ist eine physikalische Vorbehandlung der Folienoberfläche notwendig, um ein gutes Haftungsergebnis zu erzielen. Hierfür empfehlen wir die Einstellung der Oberflächenspannung auf 40...48 mN/m.

Empfohlene Auftragsmenge, bezogen auf den Festkörper:

- 0,5...1,5 g/m²

Auftragsart:

- Rotogravurdruck, 60er oder 80er Rasterwalze

Trocknung:

- 30 s, 80 °C für lösungsmittelbasierende Produkte
- 60 s, 100 °C für wässrige Produkte

Diese Angaben sind Richtwerte. TRAPYLEN® und TRAPUR® sind bei Raumtemperatur filmbildende Systeme, bei denen zur Trocknung das Lösungsmittel bzw. das Wasser verdunstet werden muss. Die Trocknungszeit kann durch Parameter wie Temperatur und Luftumwälzung erheblich beeinflusst werden.